

КОНИЧЕСКИЕ РОЛИКОПОДШИПНИКИ

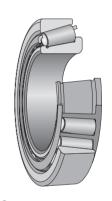
МЕТРИЧЕСКИЕ И ДЮЙМОВЫЕ СЕРИИ



КОНИЧЕСКИЕ РОЛИКОПОДШИПНИКИ, МЕТРИЧЕСКИЕ И ДЮЙМОВЫЕ СЕРИИ

ОДНОРЯДНЫЕ КОНИЧЕСКИЕ РОЛИКОПОДШИПНИКИ

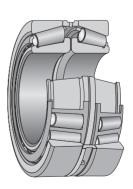
Однорядные конические роликоподшипники **GBI®** имеют конические дорожки на внутреннем и наружном кольце, конические ролики. Подшипники воспринимают комбинированные радиальные и осевые нагрузки. Конструкция разборная внутреннее кольцо, ролики и сепаратор создают подшипниковый узел, который можно устанавливать независимо от наружного кольца.



Однорядные конические роликоподшипники

Спаренные однорядные конические роликоподшипники

Для подшипниковых узлов, где недостаточно несущей способности одного конического роликоподшипника или необходима двухсторонняя фиксация положения вала с заданной величиной осевого зазора, однорядные конические роликоподшипники можно закупить согласованными парами с установкой по X-образной схеме.



Спаренные конические роликоподшипники

Согласованные комплекты имеют ряд преимуществ:

- простой монтаж,
- точная осевая фиксация положения вала,
- простое техническое обслуживание смазывание можно производить через кольцевую канавку и смазочные отверстия в проставочном кольце.

Размеры

Основные размеры однорядных конических роликоподшипников **GBI®** соответствуют стандарту ISO 355:2019.

Основные размеры однорядных конических роликоподшипников **GBI®** дюймовой серии поставляются согласно стандарту ANSI/ABMA 19.2–2013.

Допуски

Внутренние кольца метрических однорядных конических подшипников вместе с роликами и сепараторами и наружные кольца подшипников с одинаковым обозначением взаимозаменяемы. Допуски общей ширины подшипника не превышаются, при переставлении чашек и конусов. Однорядные конические роликоподшипники **GBI**®, как метрической так и дюймовой серии, соответствуют нормальному классу точности.

Внутренний зазор

Внутренний зазор определяется только после монтажа методом отладки подшипника в упор ко второму, фиксирующему вал в противоположном направлении.

Сепараторы

В комплект входит стальной штампованный сепаратор.



Сепаратор





Минимальная нагрузка

Однорядные конические роликоподшипники **GBI®** должны находиться под воздействием минимальной нагрузки. Это особенно важно, когда подшипники вращаются с высокой скоростью, увеличивая число оборотов или резко меняя направление. В такие моменты силы инерции роликов и сепараторов и трение в смазочном материале могут оказывать отрицательное воздействие на условия качения в подшипнике и вызвать проскальзывание роликов по дорожке.

Дополнительные обозначения

- В Угол контакта больше величины угла в стандартном исполнении
- **J** Штампованный сепаратор из листовой стали оконного типа, центрированный на роликах. Номер, который следует за буквой J, указывает на конструктивное исполнение сепаратора
- Р6 Большая точность размеров и вращения соответствуют классу точности 6 по стандарту ISO
- X Измененные предельные размеры согласно стандарту ISO
- **DF** Спаренные подшипники с расположением по X-образной схем

Класс точности

Однорядные конические роликовые подшипники **GBI®** Electrical Motors standard производятся с допусками, соответствующими требованиям ISO – как правило, с классом точности 6.

По вашему заказу можем изготовить подшипники с увеличенными размерами классов точности.

ТАБЛИЦА.

Класс точности РО (АВЕС-1)

Внутреннее кольцо

мкм

d, i	мм	Δd	mp	Vdp	Vdmp	Kia
сверх	до	max	min	max	max	max
-	10	0	-12	12	9	15
10	18	0	-12	12	9	15
18	30	0	-12	12	9	18
30	50	0	-12	12	9	20
50	80	0	-15	15	11	25
80	120	0	-20	20	15	30
120	180	0	-25	25	19	35
180	250	0	-30	30	23	50
250	315	0	-35	35	26	60
315	400	0	-40	40	30	70
400	500	0	-45	45	34	80
500	630	0	-60	60	40	90
630	800	0	-75	75	45	100
800	1000	0	-100	100	55	115
1 000	1 250	0	-125	125	65	130
1 250	1 600	0	-160	160	80	150
1 600	2 000	0	-200	200	100	170





Внешнее кольцо

МКМ

D, 1	мм	ΔD	mp	VDp	VDmp	Kea
сверх	до	max	min	max	max	max
-	18	0	-12	12	9	18
18	30	0	-12	12	9	18
30	50	0	-14	14	11	20
50	80	0	-16	16	12	25
80	120	0	-18	18	14	35
120	150	0	-20	20	15	40
150	180	0	-25	25	19	45
180	250	0	-30	30	23	50
250	315	0	-35	35	26	60
315	400	0	-40	40	30	70
400	500	0	-45	45	34	80
500	630	0	-50	60	38	100
630	800	0	-75	80	55	120
800	1 000	0	-100	100	75	140
1 000	1 250	0	-125	130	90	160
1 250	1 600	0	-160	170	100	180
1 600	2 000	0	-200	210	110	200
2 000	2 500	0	-250	265	120	220

Класс точности Р6 (АВЕС-3)

Допуски диаметра внутреннего и внешнего кольца класса точности P6 (ABEC-3) соответствуют размерам класса точности P0 (ABEC-1).



ТАБЛИЦА.

Класс точности Р5 (АВЕС-5)

Внутреннее кольцо

мкм

d,	ММ	Δd	mp	Vdp	Vdmp	Kia	Sd
сверх	до	max	min	max	max	max	max
-	10	0	-7	5	5	5	7
10	18	0	-7	5	5	5	7
18	30	0	-8	6	5	5	8
30	50	0	-10	8	5	6	8
50	80	0	-12	9	6	7	8
80	120	0	-15	11	8	8	9
120	180	0	-18	14	9	11	10
180	250	0	-22	17	11	13	11
250	315	0	-25	19	13	13	13
315	400	0	-30	23	15	15	15
400	500	0	-35	28	17	20	17
500	630	0	-40	35	20	25	20
630	800	0	-50	45	25	30	25
800	1 000	0	-60	60	30	37	30
1 000	1 250	0	-75	75	37	45	40
1 250	1 600	0	-90	90	45	55	50





Внешнее кольцо

МКМ

D,	ММ	ΔD	mp	VDp	VDmp	Kea	SD
сверх	до	max	min	max	max	max	max
-	18	0	-8	6	5	6	8
18	30	0	-8	6	5	6	8
30	50	0	-9	7	5	7	8
50	80	0	-11	8	6	8	8
80	120	0	-13	10	7	10	9
120	150	0	-15	11	8	11	10
150	180	0	-18	14	9	13	10
180	250	0	-20	15	10	15	11
250	315	0	-25	19	13	18	13
315	400	0	-28	22	14	20	13
400	500	0	-33	26	17	24	17
500	630	0	-38	30	20	30	20
630	800	0	-45	38	25	36	25
800	1 000	0	-60	50	30	43	30
1 000	1 250	0	-80	65	38	52	38
1 250	1 600	0	-100	90	50	62	50
1 600	2 000	0	-125	120	65	73	65



ТАБЛИЦА.

Класс точности Р4 (АВЕС-7)

Внутреннее кольцо

мкм

d , 1	ММ	Δd	mp	Vdp	Vdmp	Kia	Sd	Sia
сверх	до	max	min	max	max	max	max	max
-	10	0	-5	4	4	3	3	3
10	18	0	-5	4	4	3	3	3
18	30	0	-6	5	4	3	4	4
30	50	0	-8	6	5	4	4	4
50	80	0	-9	7	5	4	5	4
80	120	0	-10	8	5	5	5	5
120	180	0	-13	10	7	6	6	7
180	250	0	-15	11	8	8	7	8
250	315	0	-18	12	9	9	8	9

Внешнее кольцо

мкм

D,	ММ	ΔD	mp	VDp	VDmp	Kea	SDa SD1	Seaa	Sea1
сверх	до	max	min	max	max	max	max	max	max
_	18	0	-6	5	4	4	4	5	7
18	30	0	-6	5	4	4	4	5	7
30	50	0	-7	5	5	5	4	5	7
50	80	0	-9	7	5	5	4	5	7
80	120	0	-10	8	5	6	5	6	8
120	150	0	-11	8	6	7	5	7	10
150	180	0	-13	10	7	8	5	8	11
180	250	0	-15	11	8	10	7	10	14
250	315	0	-18	14	9	11	8	10	14
315	400	0	-20	15	10	13	10	13	18

Ширина - внутренние кольца, внешние кольца, один ряд тел качения.





ТАБЛИЦА. Размеры для справок класса точности РО (ABEC-1)

d,	ММ	Δ	Bs	Δ	Cs	Δ	Ts	Δ	Пѕ	ΔΤ	⁻ 2s
сверх	до	max	min	max	min	max	min	max	min	max	min
-	10	0	-120	0	-120	200	0	100	0	100	0
10	18	0	-120	0	-120	200	0	100	0	100	0
18	30	0	-120	0	-120	200	0	100	0	100	0
30	50	0	-120	0	-120	200	0	100	0	100	0
50	80	0	-150	0	-150	200	0	100	0	100	0
80	120	0	-200	0	-200	200	-200	100	-100	100	-100
120	180	0	-250	0	-250	350	-250	150	-150	200	-100
180	250	0	-300	0	-300	350	-250	150	-150	200	-100
250	315	0	-350	0	-350	350	-250	150	-150	200	-100
315	400	0	-400	0	-400	400	-400	200	-200	200	-200
400	500	0	-450	0	-450	450	-450	225	-225	225	-225
500	630	0	-500	0	-500	500	-500	-	-	-	-
630	800	0	-750	0	-750	600	-600	-	-	-	-
800	1000	0	-1000	0	-1000	750	-750	-	-	-	-
1000	1250	0	-1250	0	-1250	900	-900	-	-	-	-
1250	1600	0	-1600	0	-1600	1050	-1050	-	-	-	-
1600	2000	0	-2000	0	-2000	1200	-1200	-	-	-	-



ТАБЛИЦА. **Размеры для справок класса точности Р6 (ABEC-3)**

d, N	ИМ	ΔΕ	3s	Δ	Cs	Δ	Гs	ΔΤ	'ls	ΔΤ	2s
сверх	до	max	min	max	min	max	min	max	min	max	min
-	10	0	-50	0	-100	100	0	50	0	50	0
10	18	0	-50	0	-100	100	0	50	0	50	0
18	30	0	-50	0	-100	100	0	50	0	50	0
30	50	0	-50	0	-100	100	0	50	0	50	0
50	80	0	-50	0	-100	100	0	50	0	50	0
80	120	0	-50	0	-100	100	0	50	0	50	0
120	180	0	-50	0	-100	150	0	50	0	100	0
180	250	0	-50	0	-100	150	0	50	0	100	0
250	315	0	-50	0	-100	200	0	100	0	100	0
315	400	0	-50	0	-100	200	0	100	0	100	0
400	500	0	-50	0	-100	200	0	100	0	100	0





ТАБЛИЦА. Размеры для справок класса точности Р5 (ABEC-5)

d,	ММ	Δ	Bs	Δ	Cs	Δ.	Ts	ΔΤ	'ls	ΔΤ	'2s
сверх	до	max	min	max	min	max	min	max	min	max	min
-	10	0	-200	0	-200	200	-200	100	-100	100	-100
10	18	0	-200	0	-200	200	-200	100	-100	100	-100
18	30	0	-200	0	-200	200	-200	100	-100	100	-100
30	50	0	-240	0	-240	200	-200	100	-100	100	-100
50	80	0	-300	0	-300	200	-200	100	-100	100	-100
80	120	0	-400	0	-400	200	-200	100	-100	100	-100
120	180	0	-500	0	-500	350	-250	150	-150	200	-100
180	250	0	-600	0	-600	350	-250	150	-150	200	-100
250	315	0	-700	0	-700	350	-250	150	-150	200	-100
315	400	0	-800	0	-800	400	-400	200	-200	200	-200
400	500	0	-900	0	-900	450	-450	225	-225	225	-225
500	630	0	-1100	0	-1100	500	-500	_	-	_	-
630	800	0	-1600	0	-1600	600	-600	_	-	_	-
800	1000	0	-2000	0	-2000	750	-750	_	-	_	-
1000	1250	0	-2000	0	-2000	750	-750	_	-	_	-
1250	1600	0	-2000	0	-2000	900	-900	-	-	_	-



ТАБЛИЦА. **Размеры для справок класса точности Р4 (ABEC-7)**

d , N	им	Δ	Bs	Δ	Cs	Δ.	Гs	ΔΊ	'ls	ΔΤ	'2s
сверх	до	max	min								
-	10	0	-200	0	-200	200	-200	100	-100	100	-100
10	18	0	-200	0	-200	200	-200	100	-100	100	-100
18	30	0	-200	0	-200	200	-200	100	-100	100	-100
30	50	0	-240	0	-240	200	-200	100	-100	100	-100
50	80	0	-300	0	-300	200	-200	100	-100	100	-100
80	120	0	-400	0	-400	200	-200	100	-100	100	-100
120	180	0	-500	0	-500	350	-250	150	-150	200	-100
180	250	0	-600	0	-600	350	-250	150	-150	200	-100
250	315	0	-700	0	-700	350	-250	150	-150	200	-100

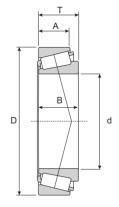




ТАБЛИЦА.

Однорядные конические роликоподшипники

(метрическая серия)



		РАЗМЕР	Ы		Коэффі нагрузі		Преде скорость			ш
					1.	ая	Сма	зка		H
d ,	D ,	T ,	B ,	A , MM	Динамиче- ская С	Статическая С0	Конси- стентная смазка	Жидкое масло	Масса, кг	ОБОЗНАЧЕНИЕ
15	42	14,25	13	11	22	19	13 770	16 200	0,095	30302
	40	13,25	12	11	18	18	13 770	16 200	0,075	30203
17	47	15,25	14	12	27	24	12 240	14 400	0,13	30303
	47	20,25	19	16	34	32	12 240	14 400	0,17	32303
	42	15	15	12	23	26	12 240	14 400	0,097	32004
20	47	15,25	14	12	27	27	11 475	13 500	0,12	30204
20	52	16,25	15	13	33	31	10 710	12 600	0,17	30304
	52	22,25	21	18	43	44	10 710	12 600	0,23	32304
22	44	15	15	11,5	24	28	11 475	13 500	0,1	320/22
	47	15	15	11,5	26	31	10 710	12 600	0,11	32005
	52	16,25	15	13	30	32	9 945	11 700	0,15	30205
	52	19,25	18	15	35	43	9945	11700	0,19	32205
25	52	19,25	18	16	35	43	9945	11700	0,19	32205 A
	52	22	22	18	46	54	9945	11700	0,23	33205
	62	18,25	17	15	43	42	9180	10800	0,26	30305
	62	18,25	17	13	37	39	8415	9900	0,26	31305



		PA3MEP	Ы		Коэффі нагрузі		Преде скорость			ш
						ВВ	Сма	зка		H
d ,	D ,	T ,	B ,	A , MM	Динамиче- ская С	Статическая С0	Конси- стентная смазка	Жидкое масло	Масса, кг	ОБОЗНАЧЕНИЕ
25	62	25,25	24	20	59	61	9180	10800	0,36	32305
	52	16	16	12	31	37	9945	11700	0,15	320/28
28	58	17,25	16	14	37	40	9180	10800	0,25	302/28
	58	20,25	19	16	41	49	9180	10800	0,25	322/28
	55	17	17	13	35	43	9180	10800	0,17	32006
	62	17,25	16	14	39	43	8415	9900	0,23	30206
	62	21,25	20	13	49	55	8415	9900	0,28	32206
30	62	25	25	14	63	75	8415	9900	0,37	33206
	72	20,75	19	17	55	54	7650	9000	0,39	30306
	72	20,75	19	17	46	49	7268	8550	0,39	31306
	72	28,75	27	19,5	75	83	7650	9000	0,55	32306
32	58	17	17	13	36	45	8415	9900	0,19	320/32
	62	18	18	14	42	52	8415	9900	0,22	32007
	72	18,25	17	15	50	54	7268	8550	0,32	30207
	72	24,25	23	19	64	76	7268	8550	0,43	32207
35	72	28	28	22	82	103	7268	8550	0,56	33207
	80	22,75	21	18	70	72	6885	8100	0,52	30307
	80	22,75	21	25	60	65	6503	7650	0,52	31307
	80	32,75	31	25	93	103	6885	8100	0,73	32307
	68	19	19	14,5	51	69	7268	8550	0,27	32008
	75	26	26	20,5	77	101	6885	8100	0,51	33108
	80	19,75	18	16	60	66	6503	7650	0,42	30208
40	80	24,75	23	19	77	84	6503	7650	0,53	32208
	80	32	32	25	102	129	6503	7650	0,77	33208
	90	25,25	23	20	84	93	6120	7200	0,72	30308
	90	25,25	23	17	83	79	5738	6750	0,72	31308
	90	35,25	33	27	114	137	6120	7200	1	32308





		PA3MEP	Ы		Коэффі нагрузі	-	Преде. скорость			ш
						ая	Сма	зка		H
d ,	D ,	T ,	B ,	A , MM	Динамиче- ская С	Статическая С0	Конси- стентная смазка	Жидкое масло	Масса, кг	ОБОЗНАЧЕНИЕ
	75	20	20	15,5	57	78	6503	7650	0,34	32009
	80	26	26	20,5	94	111	6120	7200	0,56	33109
	85	20,75	19	16	64	75	6120	7200	0,48	30209
45	85	24,75	23	19	89	96	6120	7200	0,58	32209
45	85	32	32	25	105	140	5738	6750	0,82	33209
	100	27,25	25	22	105	117	5355	6300	0,97	30309
	100	27,25	25	18	103	100	5126	6030	0,95	31309
	100	38,25	36	30	137	166	5355	6300	1,35	32309
	80	20	20	15,5	59	86	6120	7200	0,37	32010
	80	24	24	19	67	100	6120	7200	0,45	33010
	85	26	26	20	84	119	5738	6750	0,59	33110
	90	21,75	20	17	75	89	5738	6750	0,54	30210
50	90	24,75	23	19	80	98	5738	6750	0,61	32210
	90	32	32	24,5	111	156	5355	6300	0,9	33210
	110	29,25	27	23	140	137	4820	5670	1,25	30310
	110	29,25	27	19	119	117	4590	5400	1,2	31310
	110	42,25	40	33	179	211	4590	5400	1,85	32310
	90	23	23	17,5	79	113	5355	6300	0,55	32011
	90	27	27	21	101	134	5355	6300	0,67	33011
	95	30	30	23	107	152	5126	6030	0,86	33111
	100	22,75	21	18	101	103	5126	6030	0,7	30211
55	100	26,75	25	21	103	126	5126	6030	0,83	32211
	100	35	35	27	135	186	4820	5670	1,2	33211
	120	31,5	29	25	162	159	4284	5040	1,55	30311
	120	31,5	29	21	118	134	4284	5040	1,55	31311
	120	45,5	43	35	211	254	4284	5040	2,5	32311



		РАЗМЕР	Ы		Коэффі		Преде.			
						Ę.	Сма	зка		Ĭ
d ,	D ,	T ,	B ,	A , MM	Динамиче- ская С	Статическая С0	Конси- стентная смазка	Жидкое масло	Масса, кг	ОБОЗНАЧЕНИЕ
	95	27	27	21	103	140	5126	6030	0,71	33012
	100	30	30	23	114	166	4820	5670	0,92	33112
	110	23,75	22	19	109	111	4590	5400	0,88	30212
60	110	29,75	28	24	122	156	4590	5400	1,15	32212
60	110	38	38	29	164	231	4590	5400	1,6	33212
	130	33,5	31	26	164	192	4055	4770	1,95	30312
	130	33,5	31	22	142	162	4055	4770	1,9	31312
	130	48,5	46	37	224	284	4055	4770	2,85	32312
	100	23	23	17,5	94	124	4590	5400	0,63	32013
	100	27	27	21	107	149	4820	5670	0,78	33013
	110	34	34	26,5	139	203	4284	5040	1,3	33113
	120	24,75	23	20	129	131	4284	5040	1,15	30213
65	120	32,75	31	27	148	189	4284	5040	1,5	32213
	120	41	41	32	190	264	4055	4770	2,05	33213
	140	36	33	28	190	223	3672	4320	2,4	30313
	140	36	33	23	161	189	3672	4320	2,35	31313
	140	51	37	29	241	338	3456	4320	3,45	32313
	110	25	25	19	99	149	4284	5040	0,84	32014
	110	31	31	25,5	127	192	4284	5040	1,1	33014
	120	37	37	29	168	245	4055	4770	1,7	33114
	125	26,25	24	21	122	152	4055	4770	1,25	30214
70	125	33,25	31	27	153	203	4055	4770	1,6	32214
	125	41	41	32	197	279	3825	4500	2,1	33214
	150	38	35	30	215	254	3443	4050	2,9	30314
	150	38	35	25	183	215	3443	4050	2,95	31314
	150	54	51	42	291	372	3443	4050	4,3	32314





		РАЗМЕР	Ы		Коэффі нагрузі		Преде скорость			ш
						ая	Сма	зка		Ĭ
d ,	D ,	T ,	B ,	A , MM	Динамиче- ская С	Статическая С0	Конси- стентная смазка	Жидкое масло	Масса, кг	ОБОЗНАЧЕНИЕ
	105	20	20	16	69	113	4536	5670	0,52	32915
	115	25	25	19	103	159	4055	4770	0,9	32015
	115	31	31	25,5	131	223	4055	4770	1,15	33015
	125	37	37	29	172	259	3825	4500	1,8	33115
75	130	27,25	25	22	137	172	3825	4500	1,4	30215
	130	33,25	31	27	157	207	3825	4500	1,7	32215
	130	41	41	31	204	294	3672	4320	2,25	33215
	160	40	37	31	241	284	3290	3870	3,45	30315
	160	40	37	26	204	240	3290	3870	3,5	31315
	125	29	29	22	135	211	3825	4500	1,3	32016
	125	36	36	29,5	164	279	3825	4500	1,65	33016
	130	37	37	29	175	274	3672	4320	1,9	33116
	140	28,25	26	22	148	179	3672	4320	1,6	30216
80	140	35,25	33	28	183	240	3443	4050	2,05	32216
	140	46	46	35	246	367	3443	4050	2,9	33216
	170	42,5	39	33	264	313	3290	3870	4,1	30316
	170	42,5	39	27	219	259	3060	3600	4,05	31316
	170	61,5	58	48	372	490	3290	3870	6,2	32316
	130	29	29	22	137	219	3672	4320	1,35	32017
	130	36	36	29,5	179	303	3672	4320	1,75	33017
	140	41	41	32	215	333	3443	4050	2,45	33117
	150	30,5	28	24	172	215	3290	3870	2,05	30217
85	150	38,5	36	30	207	279	3290	3870	2,6	32217
	150	49	49	37	280	421	3290	3870	3,7	33217
	180	44,5	41	34	296	357	3060	3600	4,85	30317
	180	44,5	41	28	237	279	2907	3420	4,6	31317
	180	63,5	60	49	394	519	3060	3600	6,85	32317



		РАЗМЕР	Ы		Коэффі нагрузі		Преде скорость			ш
						E G	Сма	зка		Ξ
d , MM	D ,	T ,	B ,	A , MM	Динамиче- ская С	Статическая С0	Конси- стентная смазка	Жидкое масло	Масса, кг	ОБОЗНАЧЕНИЕ
	140	32	32	24	164	264	3290	3870	1,75	32018
	140	39	39	32,5	211	347	3443	4050	2,2	33018
	150	45	45	35	246	382	3290	3870	3,1	33118
	160	32,5	30	26	190	240	3060	3600	2,55	30218
90	160	42,5	40	34	246	333	3060	3600	3,35	32218
	190	46,5	43	36	323	392	3060	3600	5,65	30318
	190	46,5	43	30	258	308	2601	3060	5,9	31318
	190	67,5	64	53	447	597	3060	3600	8,4	32318
	145	32	32	24	164	264	3290	3870	1,8	32019
	145	39	39	32,5	215	367	3290	3870	2,3	33019
	170	34,5	32	27	211	269	2907	3420	3	30219
95	170	45,5	43	37	275	382	2907	3420	4,05	32219
	200	49,5	45	38	323	382	2601	3060	6,7	30319
	200	49,5	45	32	286	347	2601	3060	6,95	31319
	200	71,5	67	55	491	656	2601	3060	11	32319
	140	25	25	20	116	199	3672	4320	1,15	32920
	150	32	32	24	168	274	3060	3600	1,9	32020
	150	39	39	32,5	219	382	3060	3600	2,4	33020
	180	37	34	34	241	313	2754	3240	3,65	30220
100	180	49	46	46	312	431	2754	3240	4,9	32220
	180	63	63	63	420	641	2754	3240	6,95	33220
	215	51,5	47	47	394	480	2448	2880	8,05	30320
	215	56,5	51	51	366	455	2295	2700	8,6	31320
	215	77,5	73	73	560	764	2295	2700	12,5	32320
	160	35	35	35	197	328	2907	3420	2,4	32021
105	160	43	43	43	241	421	2907	3420	3,05	33021
	190	39	36	36	264	347	2601	3060	4,25	30221





		РАЗМЕР	Ы		Коэффі нагрузі		Преде скорость			ш
					1	ая	Сма	зка		H
d ,	D ,	T , MM	B ,	A , MM	Динамиче- ская С	Статическая С0	Конси- стентная смазка	Жидкое масло	Масса, кг	ОБОЗНАЧЕНИЕ
105	190	53	50	50	350	499	2601	3060	6	32221
105	225	81,5	77	77	592	798	2295	2700	14,5	32321
	150	25	25	25	122	219	3290	3870	1,25	32922
	170	38	38	38	228	382	2754	3240	3,05	32022
	170	47	47	47	275	490	2754	3240	3,85	33022
	180	56	56	56	361	617	2601	3060	5,55	33122
110	200	41	38	38	301	396	2448	2880	5,1	30222
	200	56	53	53	394	558	2448	2880	7,1	32222
	240	54,5	50	42	463	573	2142	2520	11	30322
	240	63	57	38	447	573	2142	2520	12	31322
	240	84,5	80	65	614	813	2142	2520	17	32322
	165	29	29	23	161	298	2907	3420	1,8	32924
	180	38	38	29	237	406	2601	3060	3,25	32024
	180	48	48	38	286	529	2601	3060	4,2	33024
120	215	43,5	40	34	334	455	2295	2700	6,15	30224
120	215	61,5	58	50	458	681	2295	2700	9,15	32224
	260	59,5	55	46	549	695	1989	2340	14	30324
	260	68	62	42	528	681	1836	2160	15,5	31324
	260	90,5	86	69	776	1097	1989	2340	21,5	32324
	180	32	32	25	194	357	2754	3240	2,4	32926
	200	45	45	34	307	529	2295	2700	4,95	32026
130	230	43,75	40	34	361	480	2142	2520	7,6	30226
130	230	67,75	64	54	539	813	2142	2520	11,5	32226
	280	63,75	58	49	614	784	1836	2160	17	30326
	280	72	66	44	592	764	1836	2160	18,5	31326
140	190	32	32	25	200	382	2601	3060	2,55	32928



		PA3MEP	Ы		Коэффі нагрузі		Преде. скорость			ш
						ая	Сма	зка		H
d ,	D ,	T , MM	B ,	A , MM	Динамиче- ская С	Статическая С0	Конси- стентная смазка	Жидкое масло	Масса, кг	ОБОЗНАЧЕНИЕ
	210	45	45	34	323	573	2142	2520	5,25	32028
1/0	250	45,75	42	36	409	558	1989	2340	8,65	30228
140	250	71,75	68	58	631	980	1989	2340	14,5	32228
	300	77	70	47	679	882	1683	1980	24,5	31328
	225	48	48	36	361	641	1989	2340	6,35	32030
	225	59	59	46	447	847	1989	2340	8,15	33030
150	270	49	45	38	420	548	1836	2160	11	30230
	270	77	73	60	722	1117	1836	2160	17,5	32230
	320	82	75	50	765	999	1530	1800	29,5	31330
	240	51	51	38	420	764	1836	2160	7,75	32032
160	290	52	48	40	517	720	1683	1980	13	30232
160	290	84	80	67	862	1372	1683	1980	25,5	32232
	340	75	68	58	894	1156	1530	1800	29	30332
	230	38	38	30	280	573	2142	2520	4,5	32934
170	260	57	57	43	501	896	1683	1980	10,5	32034
170	310	57	52	43	603	847	1530	1800	19	30234
	310	91	86	71	989	1597	1530	1800	28,5	32234
	250	45	45	34	345	720	1989	2340	6,65	32936
180	280	64	64	48	631	1136	1683	1980	14,5	32036
100	320	57	52	43	571	798	1530	1800	20	30236
	320	91	86	71	989	1597	1454	1710	29,5	32236
	260	45	45	34	350	749	1836	2160	7	32938
190	290	64	64	48	646	1176	1530	1800	15	32038
	340	60	55	46	706	980	1377	1620	24	30238
	280	51	51	39	463	931	1683	1980	9,5	32940
200	310	70	70	53	733	1342	1454	1710	19,5	32040
	360	64	58	48	776	1097	1301	1530	25	30240





		РАЗМЕР	Ы			ициент ки (КН)	Преде скорость			ш
					1	В	Сма	зка		H
d ,	D ,	T ,	B ,	A , MM	Динамиче [.] ская С	Статическая С0	Конси- стентная смазка	Жидкое масло	Масса, кг	обозначение
200	360	104	98	82	1185	1960	1301	1530	42,5	32240
	300	51	51	39	474	980	1530	1800	10	32944
220	340	76	76	57	879	1626	1301	1530	25,5	32044
220	400	72	65	54	970	1372	1224	1440	40	30244
	400	114	108	90	1577	2646	1148	1350	60	32244
	320	51	51	39	501	1058	1454	1710	11	32948
240	360	76	76	57	916	1764	1224	1440	27,5	32048
	440	127	120	100	1901	3283	1071	1260	81,5	32248
	400	87	87	65	1146	2156	1071	1260	40	32052
260	480	137	130	106	2156	3577	918	1080	105	32252
	540	113	102	85	2077	2989	918	1080	110	30352
200	380	63,5	63,5	48	749	1626	1224	1440	20	32956
280	420	87	87	65	1185	2312	995	1170	40,5	32056
	420	76	76	57	1029	2195	1071	1260	32	32960
300	460	100	100	74	1509	2940	918	1080	58	32060
	540	149	140	115	2695	4655	842	990	140	32260
720	440	76	76	57	1058	2312	995	1170	33,5	32964
320	480	100	100	74	1509	3038	842	990	64	32064
340	460	76	76	57	1058	2352	995	1170	35	32968
	480	76	76	57	1097	2499	918	1080	37	32972
360	530	80	66	59	1030	1900	500	630	53,2	30672
	540	86	82	63,5	1270	2200	480	600	73,1	31072
400	500	60	57	47	460	950	400	500	25,1	30680
420	620	95	90	67	1560	2930	380	480	88,3	31084
460	860	210	190	160	5590	10100	350	470	512	30692
480	950	250	225	174	6980	12500	310	420	761	30696



		РАЗМЕР	Ы		Коэффі нагруз	-	Преде. скорость			ш
						ая	Сма	зка		H
d ,	D ,	T ,	B ,	A , MM	Динамиче- ская С	Статическая С0	Конси- стентная смазка	Жидкое масло	Масса, кг	ОБОЗНАЧЕНИЕ
F70	670	100	95	82	1590	4500	340	450	81,6	318/530
530	710	88	82	62	1560	3150	340	450	81,5	319/530
560	1080	265	235	208	8910	15700	180	270	1063	306/560
670	850	132	132	95	3080	7150	360	450	200	329/630
630	920	134	128	94	3410	7100	320	430	286	306/630
680	1000	190	188	140	5580	12500	250	350	486	306/680
710	950	114	106	80	2860	6900	230	320	210	319/710
760	890	78	75	59	1360	3520	130	170	78,3	306/760
850	1030	90	88	64	2200	5900	200	300	140	318/850
900	1280	190	170	135	6430	14600	95	130	71,8	306/900
1000	1420	210	195	150	8100	18000	160	230	966	306/1000
1270	1465	73	69	51	2100	6920	120	170	71,8	306/1270

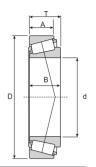




ТАБЛИЦА.

Однорядные конические роликоподшипники

(дюймовая серия)



	ı	Размерь	ı		нагр	ф-т узки Н)	скор	ельная ость , мин		ш
						ая	Сма	азка		Ë
d , мм /дюйм	D , мм /дюйм	Т , мм /дюйм	В , мм /дюйм	А , мм /дюйм	Динамиче- ская С	Статическая С ₀	Конси- стентная смазка	Жидкое масло	Масса, кг	ОБОЗНАЧЕНИЕ
17,462 0,6875	39,878 1,57	13,843 0,545	27,783 1,0938	23,02 0,9063	20 -	20	14 400	18 000	0,08	LM 11749/710
19,05	45,237 1,781	15,494 0,61	22,225 0,875	17,462 0,6875	26 -	26 -	12960	16200 -	0,12	LM 11949/910 -
0,75	49,225 1,938	18,034 0,71	19,583 0,771	15,875 0,625	38 -	39 -	12240	15300	0,17	09067/9195
	45,237	15,494	18,288	13,97	26	30	12240	15300	0,12	LM 12748/710
21,43	1,781	0,61	0,72	0,55	-	-	-	-	-	-
0,8437	50,005	17,526	19,583	15,875	36	37	11520	14400	0,17	M 12649/610
	19,687	0,69	0,771	0,625	-	-	-	-	-	-
	45,237	15,494	25,4	19,842	26	30	12240	15300	0,12	LM 12749/710
21,986	1,781	0,61	10	0,7812	-	-	-	-	-	-
0,8656	45,974	15,494	24,608	19,05	26	30	12240	15300	0,12	LM 12749/711
	1,81	0,61	0,9688	0,75	-	-	-	-	-	-
22,225	52,388	19,368	26,975	22,225	40	43	10800	13500	0,2	1380/1328
0,875	2,0625	0,7625	10,625	0,875	-	-	-	-	-	-
	50,292	14,224	28,575	23,812	25	29	10800	13500	0,13	L 44643/610
	1,98	0,56	11,25	0,9375	-	-	-	-	-	-
	50,8	15,011	28,575	23,02	27	29	10800	13500	0,13	07100 5/7210 X
25,4	2	0,591	11,25	0,9063	-	-	-	-	-	-
1	57,15	17,462	16,764	11,938	39	44	9360	11700	0,23	15578/15520
	2,25	0,6875	0,66	0,47	-	-	-	-	-	-
	62	19,05	14,732	10,668	47	55	8640	10800	0,31	15101/15245
	2,4409	0,75	0,58	0,42	-	-	-	-	-	-



	ı	Размерь	ı		Коэ нагр (К	узки	скор	ельная юсть , мин		ш
						ая	Сма	азка		H Z
d,	D,	T,	В,	Α,	Иче	eck	. B. G.	9	Ϋ́	IH 4¥
мм /дюйм	мм /дюйм	мм /дюйм	мм /дюйм	мм /дюйм	Динамиче- ская С	Статическая С ₀	Конси- стентная смазка	Жидкое масло	Macca,	ОБОЗНАЧЕНИЕ
	61,912	19,05	14,26	12,7	47	55	8640	10800	0,29	15103
26,157	2,4375	0,75	0,5614	0,5	-	-	-	-	-	-
1,0298	62	19,05	17,462	13,495	47	55	8640	10800	0,29	15103
	2,4409	0,75	0,6875	0,5313	-	-	-	-	-	-
26,988	50,292	14,224	19,431	14,732	25	29	10800	13500	0,11	L 44649/610
1,0625	1,98	0,56	0,765	0,58	-	-	-	-	-	-
	57,15	19,845	20,638	14,288	44	49	9360	11700	0,22	1985/1922
	2,25	0,7813	0,8125	0,5625	-	-	-	-	-	-
28,575	57,15	19,845	20,638	14,288	44	49	9360	11700	0,22	1988/1922
1,125	2,25	0,7813	0,8125	0,5625	-	-	-	-	-	-
	73,025	22,225	20,165	15,875	97	137	7200	9000	1,05	02872/2820
	2,875	0,875	0,7939	0,625	-	-	-	-	-	-
29	50,292	14,224	19,355	15,875	25	31	10080	12600	0,11	L 45449/410
1,1417	1,98	0,56	0,762	0,625	-	-	-	-	-	-
	59,131	15,875	22,225	17,462	34	40	8640	10800	0,18	LM 67048/10
31,75	2,328	0,625	0,875	0,6875	-	-	-	-	-	-
1,25	61,912	19,05	14,732	10,668	47	55	8640	10800	0,24	15123/15243
	2,4375	0,75	0,58	0,42	-	-	-	-	-	-
	62	19,05	21,433	16,67	47	55	8640	10800	0,24	15123/15245
31,75	2,4409	0,75	0,8438	0,6563	-	-	-	-	-	-
1,25	73,025	29,37	22,225	17,462	68	93	7200	9000	0,62	HM 88542/510
	2,875	11,563	0,875	0,6875	-	-	-	-	-	-
33,338	69,012	19,845	14,288	95,25	52	65	7920	9900	0,35	14131/14276
1,3125	2,717	0,7813	0,5625	0,375	-	-	-	-	-	-
	65,088	18,034	14,605	10,668	46	55	7920	9900	0,25	LM 48548/510
	2,5625	0,71	0,575	0,42	-	-	-	-	-	-
34,925	69,012	19,845	16,637	12,065	52	65	7920	9900	0,34	14137 A/14276
1,375	2,717	0,7813	0,655	0,475	-	-	-	-	-	-
	76,2	29,37	18,288	13,97	84	103	7200	9000	0,63	31594/31520
	3	1,1563	0,72	0,55	-	-	-	-	-	-





	I	Размерь	ı		Коэ нагр (К		скор	ельная ость , мин		ш
						ая	Сма	азка		II.
d , мм /дюйм	D , мм /дюйм	Т , мм /дюйм	В , мм /дюйм	А , мм /дюйм	Динамиче- ская С	Статическая С ₀	Конси- стентная смазка	Жидкое масло	Масса, кг	ОБОЗНАЧЕНИЕ
	59,131	15,875	16,637	12,065	32	43	8640	10800	0,17	L 68149/110
34,988	2,328	0,625	0,655	0,475	-	-	-	-	-	-
1,3775	59,974	15,875	20,168	14,288	32	43	8640	10800	0,17	L 68149/111
	2,3612	0,625	0,794	0,5625	-	-	-	-	-	-
36,487	73,025	23,812	17,462	12,7	70	86	7200	9000	0,45	25880/25820
1,4365	2,875	0,9375	0,6875	0,5	-	-	-	-	-	-
	65,088	18,034	19,812	14,732	42	55	7920	9900	0,25	LM 29748/710
	2,5625	0,71	0,78	0,58	-	-	-	-	-	-
38,1	65,088	18,034	19,812	16,604	49	55	7920	9900	0,25	LM 29749/710
1,5	2,5625	0,71	0,78	0,6537	-	-	-	-	-	-
	65,088	19,812	17,384	14,288	42	55	7920	9900	0,25	LM 29749/711
	2,5625	0,78	0,6844	0,5625	-	-	-	-	-	-
	72,238	20,638	23,02	17,462	48	58	7200	9000	0,39	16150/16284
	2,844	0,8125	0,9063	0,6875	-	-	-	-	-	-
	72,238	23,812	25,654	20,193	48	58	7200	9000	0,39	16150/16283
38,1	2,844	0,9375	1,01	0,795	-	-	-	-	-	-
1,5	82,55	29,37	29,37	23,02	84	115	6120	7650	0,78	HM 801346/310
	3,25	1,1563	1,1563	0,9063	-	-	-	-	-	-
	88,5	26,988	25,4	1,905	98	111	6480	8100	0,83	418/414
	3,4843	1,0625	1	0,75	-	-	-	-	-	-
39,688	73,025	25,654	25,4	22,225	64	84	7200	9000	0,45	M 201047/11
1,5625	2,875	1,01	10	0,875	-	-	-	-	-	-
40,988	67,75	17,5	24,608	19,05	43	57	7200	9000	0,24	LM 300849/811
1,6137	2,6762	0,689	0,9688	0,75	-	-	-	-	-	-
	73,025	16,667	28,575	23,02	45	54	7200	9000	0,27	18590/18520
	2,875	0,6562	11,25	0,9063	-	-	-	-	-	-
41,275	73,431	19,558	18,288	13,97	53	66	7200	9000	0,33	LM 501349/310
1,625	2,891	0,77	0,72	0,55	-	-	-	-	-	-
	73,431	21,43	18,288	15,748	53	66	7200	9000	0,35	LM 501349/314
	2,891	0,8437	0,72	0,62	-	-	-	-	-	-



	ı	Размерь	I		Коэ нагр; (К	узки	Преде скор	ость,		ш
						ая	Сма	зка		Ë
d , мм /дюйм	D , мм /дюйм	Т , мм /дюйм	В , мм /дюйм	А , мм /дюйм	Динамиче- ская С	Статическая С ₀	Конси- стентная смазка	Жидкое масло	Масса, кг	ОБОЗНАЧЕНИЕ
	76,2	18,009	18,288	15,748	44	54	6840	8550	0,34	11162/11300
	3	0.709	0,72	0,62	-	-	-	-	-	-
	76,2	18,009	20,638	15,875	44	54	6840	8550	0,34	11163/11300
	3	0,709	0,8125	0,5625	-	-	-	-	-	-
	76,2	22,225	20,638	19,05	66	84	6840	8550	0,43	24780/24720
41,275	3	0,875	0,8125	0,75	-	-	-	-	-	-
1,625	87,312	30,162	29,771	23,812	99,96	129	6120	7650	0,85	3585/3525
	3,4375	1,1875	1,1721	0,9375	-	-	-	-	-	-
	88,9	30,162	28,575	23,02	93	124	5760	7200	0,90	HM 803146/110
	3,5	1,1875	1,125	0,9063	-	-	-	-	-	-
	101,6	34,925	29,083	22,225	147	186	5400	6750	1,45	526/52210
	4	1,3750	1,145	0,875	-	-	-	-	-	-
	82,931	23,812	25,4	19,05	79	103	6480	8100	0,57	25580/25520
	3,265	0,9375	1	0,75	-	-	-	-	-	-
	82,931	26,988	25,4	22,225	79	103	6480	8100	0,57	25580/25523
	3,265	1,0625	1	0,875	-	-	-	-	-	-
44,450	83,058	23,876	25,4	19,114	79	103	6480	8100	0,57	25580/25522
1,750	3,27	0,94	1	0,7525	-	-	-	-	-	-
	88,9	30,162	29,37	23,02	93	124	5760	7200	1,50	HM 803149/110
	3,5	1,1875	1,1563	0,9063	-	-	-	-	-	-
	95,250	30,958	28,3	20,638	86	94	5040	6300	0,93	53178/53377
	3,75	1,2188	11,142	0,8125	-	-	-	-	-	-
45,237	87,313	30,162	30,886	23,812	99	129	6120	7650	0,85	3586/3525
1,781	3,4375	1,1875	12,16	0,9375	-	-	-	-	-	-
	73,431	19,558	19,812	15,748	52	73	6840	8550	0,30	LM 102949/910
45,242	2,891	0,77	0,7812	0,62	-	-	-	-	-	-
1,7812	77,788	19,842	19,842	15,08	52	68	6480	8100	0,37	LM 603049/011
	3,0625	0,7812	0,7812	0,5937	-	-	-	-	-	-
45,618	82,931	23,812	25,4	19,05	79	103	6480	8100	0,55	25590/25520
1,796	3,265	0,9375	1	0,75	-	-	-	-	-	-





	F	Размерь	I			ф-т узки Н)	Преде скор об/м	ость,		ш	
						ВВ	Сма	зка		II.	
d , мм /дюйм	D , мм /дюйм	Т , мм /дюйм	В , мм /дюйм	А , мм /дюйм	Динамиче- ская С	Статическая С ₀	Конси- стентная смазка	Жидкое масло	Масса, кг	ОБОЗНАЧЕНИЕ	
	82,931	26,988	25,4	22,225	79	103	6480	8100	0,55	25590/25523	
45,618	3,25	1,0625	1	0,875	-	-	-	-	-	-	
1,796	83,058	23,876	25,4	19,114	79	103	6480	8100	0,55	25590/25522	
	3,27	0,94	1	0,7525	-	-	-	-	-	-	
46,038	79,375	17,462	17,462	13,495	48	60	6480	8100	0,33	18690/18620	
1,8105	3,125	0,6875	0,6875	0,5313	-	-	-	-	-	-	
47,625	101,6	34,925	36,068	26,988	147	186	5400	6750	1,25	528 R/522	
1,875	4	1,375	1,42	1,0625	-	-	-	-	-	-	
	82,55	21,59	22,225	16,51	70	98	6120	7650	0,43	LM 104949/911	
50,8	3,25	0,85	0,875	0,65	-	-	-	-	-	-	
2	85	17,462	17,462	13,495	49	64	6120	7650	0,37	18790/18720	
	3,3465	0,6875	0,6875	0,5313	-	-	-	-	-	-	
	88,9	20,637	22,225	16,513	74	89	5760	7200	0,50	368 A/362 A	
	3,5	0,8125	0,875	0,6501	-	-	-	-	-	-	
	93,264	30,162	30,302	23,812	107	143	5400	6750	0,85	3780/3720	
50,8	3,6718	1,1875	11,93	0,9375	-	-	-	-	-	-	
2	104,775	39,688	40,157	33,338	153	219	5040	6300	1,65	4580/2/4535/2	
	4,125	1,5625	15,81	1,3125	-	-	-	-	-	-	
	107,95	36,512	36,957	28,575	147	186	5040	6300	1,55	537/532 X	
	4,25	1,4375	14,55	1,125	-	-	-	-	-	-	
	88,9	19,05	19,05	13,492	57	76	5760	7200	0,43	LM 806649/610	
	3,5	0,75	0,75	0,5313	-	-	-	-	-	-	
53,975	95,25	27,783	28,575	22,225	102	134	5400	6750	0,8	33895/33821	
2,125	3,75	1,0938	1,125	0,875	-	-	-	-	-	-	
	95,25	27,783	28,575	22,225	102	134	5400	6750	0,8	33895/33822	
	3,75	1,0938	1,125	0,875	-	-	-	-	-	-	
	96,838	21	21,946	15,875	79	99	5400	6750	0,59	387 A/382 A	
57,15	3,8125	0,8268	0,864	0,625	-	-	-	-	-	-	
2,25	96,838	25,4	21,946	20,274	79	99	5400	6750	0,58	387 A/382 S	
	3,8129	0,8268	0,864	0,7982	-	-	-	-	-	-	



			5	
k		6		
	E			m'

	F	Размерь	ı		Коэ нагр (К	узки	Преде скоре об/к	ость,		ш
d,	D,	Т,	В.	A,	<u>-</u>	жая	Сма			EHZ
мм /дюйм	мм /дюйм	•, мм /дюйм	мм /дюйм	мм /дюйм	Динамиче- ская С	Статическая С ₀	Конси- стентная смазка	Жидкое масло	Масса, кг	ОБОЗНАЧЕНИЕ
	98,425	21	21,946	17,826	79	99	5400	6750	0,58	387 A/382
	3,875	0,8268	0,864	0,7018	-	-	-	-	-	-
	104,775	30,162	29,317	24,605	118	156	5040	6300	1,05	462/453 X
57,15	4,125	1,1875	1,154	0,9687	-	-	-	-	-	-
2,25	112,712	30,162	30,162	23,812	139	199	4536	5670	1,45	39580/39520
	4,4375	1,1875	1,1875	0,9375	-	-	-	-	-	-
	119,985	32,75	30,162	26,949	139	199	4536	5670	1,75	39580/39528
	4,7238	1,2894	1,1874	1,061	-	-	-	-	-	-
63,5	112,712	30,162	30,048	23,812	120	179	4536	5670	1,25	3982/3920
2,5	4,4375	1,8175	1,183	0,9375	-	-	-	-	-	-
65,088	135,755	53,975	56,007	44,45	280	392	4032	5040	3,7	6379/K6320
2,5625	5,3447	2,125	2,205	1,75	-	-	-	-	-	-
	112,712	30,162	30,162	23,812	139	199	4536	5670	1,2	39590/39520
66,675	4,4375	1,8175	1,183	0,9375	-	-	-	-	-	-
2,625	119,985	32,75	30,162	26,949	139	199	4536	5670	1,2	39590/39528
	4,7238	1,2894	1,183	1,061	-	-	-	-	-	-
	112,712	25,4	25,4	19,05	97	152	4320	5400	0,97	29675/29620/3
69,85	4,4375	1	1	0,75	-	-	-	-	-	-
2,75	127	36,512	36,17	28,575	172	249	4032	5040	1,9	566/563
	5	1,4375	1,424	1,125	-	-	-	-	-	-
71,438	117,475	30,162	30,162	23,81	120	186	4320	5400	1,25	33281/33462
2,8125	4,625	1,1875	1,1875	0,9375	-	-	-	-	-	-
	112,712	25,4	25,4	19,05	97	152	4320	5400	0,89	29685/2/29620/3
73,025	4,4375	1	1	0,75	-	-	-	-	-	-
2,875	117,475	30,162	30,162	23,812	120	186	4320	5400	1,2	33287/33462
	4,625	1,1875	1,1875	0,9375	-	-	-	-	-	-
	127	30,162	31	22,225	135	199	3816	4770	1,9	42687/42620
76,2	5	1,1875	1,2205	0,875	-	-	-	-	-	-
3	139,992	36,512	36,098	28,575	183	274	3600	4500	2,45	575/572
	5,5115	1,4375	1,4212	1,125	-	-	-	-	-	-



	ı	Размерь	ı		Коэ нагр (К		Преде скор об/м	ость,		ш
						В	Сма	зка		II.
d , мм /дюйм	D , мм /дюйм	Т , мм /дюйм	В, мм /дюйм	А , мм /дюйм	Динамиче- ская С	Статическая С ₀	Конси- стентная смазка	Жидкое масло	Масса, кг	ОБОЗНАЧЕНИЕ
	139,992	36,512	36,098	28,575	183	274	3600	4500	2,2	580/572
82,55	5,5115	1,4375	1,4212	1,125	-	-	-	-	-	-
3,25	146,05	41,275	41,275	31,75	215	313	3456	4320	2,8	663/653
	5,75	1,625	1,625	1,25	-	-	-	-	-	-
88,9	152,4	39,688	36,322	30,162	190	298	3240	4050	2,8	593/592 A
3,5	6	1,5625	1,43	1,1875	-	-	-	-	-	-
92,075	152,4	39,688	36,322	30,162	190	298	3240	4050	2,7	598/592 A
3,625	6	1,5625	1,43	1,1875	-	-	-	-	-	-
	146,05	33,338	34,925	26,195	164	274	3240	4050	1,9	47896/47820
95,25	5,75	1,3125	1,375	1,0313	-	-	-	-	-	-
3,75	152,4	39,688	36,322	30,162	190	298	3240	4050	2,55	594/592 A
	6	1,5625	1,43	1,1875	-	-	-	-	-	-
101,6	168,275	41,275	41,275	30,162	228	357	2880	3600	3,45	687/672
4	6,625	1,625	1,625	1,1875	-	-	-	-	-	-
	177,8	41,275	41,275	30,162	245	406	2736	3420	3,6	64450/64700
114,3	7	1,625	1,625	1,1875	-	-	-	-	-	-
4,5	180,975	34,925	31,75	25,4	179	274	2736	3420	2,95	68450/68712
	7,125	1,375	1,25	1	-	-	-	-	-	-
	182,562	39,688	38,1	33,338	224	431	2592	3240	3,3	48290/48220
127	7,1875	1,5625	1,5	1,3125	-	-	-	-	-	-
5	196,85	46,038	46,038	38,1	312	573	2448	3060	5,2	67388/67322
	7,75	1,8135	1,8125	1,5	-	-	-	-	-	-
133,35	196,85	46,038	46,038	38,1	312	573	2448	3060	4,8	67391/67322
5,25	7,75	1,8135	1,8125	1,5	-	-	-	-	-	-
139,7	236,538	57,15	56,642	44,45	501	833	2016	2520	10	HM 231132/110
5,5	9,3125	2,25	2,23	1,75	-	-	-	-	-	-
	205,583	23,812	23,812	18,258	135	274	2160	2700	1,95	L 432348/310
158,75	8,0938	0,9375	0,9374	0,7188	-	-	-	-	-	-
6,25	205,583	23,812	23,812	18,258	135	274	2160	2700	1,95	L 432349/310
	8,0938	0,9375	0,9374	0,7188	-	-	-	-	-	-



Предельная

скорость,

	·	-азмерь	1			Н)	об/м			ш
					1.	Ве	Сма	зка		H
d , мм /дюйм	D , мм /дюйм	Т , мм /дюйм	В , мм /дюйм	А , мм /дюйм	Динамиче- ская С	Статическая С ₀	Конси- стентная смазка	Жидкое масло	Масса, кг	ОБОЗНАЧЕНИЕ
177,8	227,012	30,162	30,162	23,02	183	416	2016	2520	3	36990/36920
7	8,9375	1,1875	1,1875	0,9063	-	-	-	-	-	-
191,237	279,4	52,388	58,738	41,275	512	960	1584	1980	9,2	M 239448 A/410
7,529	11	2,0625	2,3125	1,625	-	-	-	-	-	-
196,85	241,3	2,3812	23,017	17,462	150	308	1872	2340	2	LL 639249/210
7,75	9,5	0,9375	0,9061	0,6875	-	-	-	-	-	-
216,408	285,75	46,038	49,212	34,924	372	833	1584	1980	7,85	LM 742747/710
8,52	11,25	1,8125	1,9375	1,375	-	-	-	-	-	-
230,188	317,5	47,625	52,388	36,512	512	960	1440	1800	10,5	LM 245846/810
9,062	12,5	1,875	2,0625	1,4375	-	-	-	-	-	-
231,775	317,5	47,625	52,388	36,512	512	960	1440	1800	10,5	LM 245848/810
9,125	12,5	1,875	2,0625	1,4375	-	-	-	-	-	-
255,6	342,9	57,15	63,5	44,45	582	1195	1296	1620	14	M 349547/510
10,063	13,5	2,25	2,5	1,75	-	-	-	-	-	-
257,175	358,775	71,438	76,2	53,975	825	1724	1224	1530	20,5	M 249747/710
10,1259	14,125	2,8125	3	2,125	-	-	-	-	-	-
263,525	325,438	28,575	2,8575	25,4	215	539	1296	1620	53	38880/38820
10,375	12,8125	1,125	1,125	1	-	-	-	-	-	-
	355,6	57,15	57,15	44,45	715	800	850	1200	15,1	KLM 451349/310
266,7	393,7	73,817	69,85	50,005	770	1460	750	1000	27,8	KEE 275105/ K 275155
273,05	393,7	73,817	69,85	50,005	770	1460	750	1000	26,3	KEE 275108/ K 275155
288,925	406,4	77,788	77,788	60,325	1250	1900	670	900	30,5	M 255449/410

780

1050

12,2

374,65 47,625 47,625 34,925 1080 1590

292,1

Коэф-т

нагрузки

Размеры



L 555249/210



	F	Размерь	I		нагр	ф-т узки (H)	Преде скоро об/м	ость,		ш
					1.	ВВ	Сма	зка		I Z
d , мм /дюйм	D , мм /дюйм	Т , мм /дюйм	В , мм /дюйм	А , мм /дюйм	Динамиче- ская С	Статическая С ₀	Конси- стентная смазка	Жидкое масло	Масса, кг	обозначение
	393,7	50,8	50,8	38,1	580	1210	670	900	14,6	KL 357049/010
304,8	406,4	63,5	63,5	47,625	2200	2800	670	900	21,2	LM 757049/010
	546,1	171,053	171,13	140,17	520	1210	560	750	171	306/304,8
317,5	447,675	85,725	85,725	68,262	960	2330	670	900	41,3	HM 259048/010
330,2	482,6	85,725	80,167	60,325	1200	2480	600	830	49,2	EE 526130/ 526190
333,375	469,9	90,488	90,488	71,438	1320	2820	600	830	47,6	HM 261049/010
343,154	450,85	66,675	66,675	52,388	930	2180	650	850	28,3	LM 361649A/610
346,075	488,95	95,25	95,25	74,612	845	1180	600	830	55,8	HM 262749/710
377,825	522,288	85,725	84,138	61,912	1170	2580	670	900	51,9	KLM 565946/910
381	497,425	49,212	47,625	34,925	590	1490	560	750	20,4	L 865547/512
361	522,288	85,725	84,138	61,912	1170	2850	650	870	51,2	KLM 565949/910
384,175	546,1	104,775	104,775	82,55	1850	4150	530	700	77,6	HM 266449/410
403,225	460,375	28,575	28,575	20,638	240	760	560	750	6,73	LL 566848/810
	546,1	76,2	61,12	55,562	840	1830	630	850	41,8	KEE 234160/ K 234215
406,4	549,275	85,725	84,138	61,962	1350	3000	600	800	54	LM 567949/910
400,4	574,625	76,2	67,866	50,8	920	2030	500	650	54,2	EE 285160/226
	762	108,975	161,925	107,95	3650	6050	350	480	322	H 969249/210
415,925	590,55	114,3	114,3	88,9	1810	4030	480	650	96,9	M 268749/710



	F	Размерь	ı		нагр	оф-т рузки	Преде	ость,		
					(K	(H)	об/м	ИИН		Ä
					do	ая	Сма	зка		量
d , мм /дюйм	D , мм /дюйм	Т , мм /дюйм	В , мм /дюйм	А , мм /дюйм	Динамиче- ская С	Статическая С ₀	Конси- стентная смазка	Жидкое масло	Масса, кг	ОБОЗНАЧЕНИЕ
430,212	603,25	76,2	73,025	50,8	1050	2300	480	650	58,6	EE 241693/ 242375
447,625	635	120,65	120,65	95,25	2300	5450	430	560	121	M 270749/710
457,2	573,088	74,612	74,612	57,15	1100	2980	480	630	43,8	L 570649/610
	603,25	85,725	84,138	60,325	1420	3390	450	600	62	LM 770949/910
457,2	615,95	85,725	85,725	66,675	1450	3750	420	580	73,2	LM 272235/210
	660,4	91,28	85,725	62,705	1750	3600	420	580	91,5	EE 737181/ 737260
482,6	634,873	80,962	80,962	63,5	1430	3600	420	580	60,8	EE 243190/ 243250
488,95	634,873	84,138	84,138	61,912	1420	3600	420	580	64,5	LM 772748/710
498,475	634,873	80,962	80,962	63,5	1340	2950	420	580	58,3	EE 243196/ 243250/HE
520,7	736,6	88,9	81,758	53,975	1630	3350	380	500	101	EE 982051/ 982900
536,575	761,873	146,05	146,05	114,3	3300	7950	360	480	202	M 276449/410
539,75	635	50,8	50,8	38,1	780	2150	400	530	27,2	LL 575349/310
607,72	787,4	93,662	93,662	69,85	2120	5250	340	450	108	EE 649239/ 649310
609,6	787,4	93,662	93,662	69,85	2120	5250	340	450	108	EE 649240/ 649310
635	736,6	57,15	53,975	41,275	855	2640	350	470	37,3	80780/80720
660,4	812,8	95,25	95,25	73,025	1920	5550	310	420	106	L 281147/110
679,45	901,7	142,875	142,875	111,125	3550	8900	260	360	243	LM 281849/810
685,8	876,3	93,662	92,075	69,85	2100	4950	280	380	399	EE 655270/ 655345



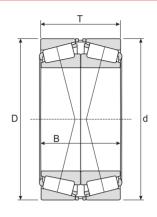


	ı	Размерь	ı		нагр	ф-т узки Н)	Преде скор	ость,		ш
						же	Сма	зка		I I
d , мм /дюйм	D , мм /дюйм	Т , мм /дюйм	В , мм /дюйм	А , мм /дюйм	Динамиче- ская С	Статическая С ₀	Конси- стентная смазка	Жидкое масло	Масса, кг	обозначение
723,9	914,4	84,137	80,962	60,325	2000	4850	260	360	116	EE 755285/ 755360
749,3	990,6	159,5	160,388	123	4500	11800	220	320	331	LM 283649/610
759,925	889	69,85	69,85	50,8	1210	3750	260	360	67,2	LL 483488/418
760	889	88,9	88,9	72	2200	3200	260	360	93,5	L 183448/410
762	889	88,9	88,9	72	2200	3200	260	360	91,9	L 183449/410
774,7	965,2	93,662	80,962	66,675	1920	4850	220	320	130	EE 752305/ 752380
801,688	914,4	58,738	58,738	41,275	1050	3500	240	340	53,6	LL 584449/410
838,2	1041,4	93,662	88,9	66,675	1850	4750	200	300	161	EE 763330/ 763410
928	1060	92	90	76	2120	7450	190	280	117	JL 286948H/910
930	1060	92	90	76	2120	7450	190	280	115	JL 286949H/910
977,9	1130,3	66,675	63,5	47,625	1430	4300	170	240	101	LL 687949/910
1016	1270	101,6	101,6	66,675	2700	7450	160	230	276	EE 168400/ 168500



ТАБЛИЦА.

Однорядные конические роликоподшипники, спаренные по X-образной схеме



Р	РАЗМЕР	Ы		ициент ки (КН)		ельная ь, об/мин		ш
				ва	Сма	зка		H
d, MM	D,	T,	Динамиче- ская С	Статическая С ₀	Конси- стентная смазка	Жидкое масло	Масса, кг	ОБОЗНАЧЕНИЕ
25	62	36,5	63,112	78,4	9900	10450	0,55	31305 J/DF
30	72	41,5	79,282	98	8550	9025	0,85	31306 J/DF
35	80	45,5	102,9	131,32	7650	8075	1,1	31307 J/DF
40	90	50,5	143,08	159,74	6750	7125	1,5	31308 J/DF
45	100	54,5	176,4	199,92	6030	6365	2	31309 J/CDF
50	90	43,5	127,4	179,34	6750	7125	1,1	30210 J/DF
50	110	58,5	203,84	235,2	5400	5700	2,6	31310 J/DF
55	90	54	176,4	264,6	6300	6650	1,35	33011/DF03C170
55	120	63	204,82	269,5	5040	5320	3,3	31311 J/DF
60	95	46	159,74	240,1	6030	6365	1,9	32012 X/DFC250
60	130	67	241,08	328,3	4770	5035	4,1	31312 J/DF
65	120	49,5	223,44	264,6	5040	5320	1,2	30213 J/DF
65	140	72	275,38	372,4	4320	4560	5,05	31313 J/DF
70	110	62	215,6	392	5040	5320	2,4	33014/DF
70	150	76	312,62	431,2	4050	4275	6,15	31314 J/DF
75	115	62	228,34	445,9	4770	5035	2,4	33015/DF
75	125	74	296,94	519,4	4500	4750	3,8	33115/DFC150





Р	АЗМЕР	Ы	Коэффі нагрузі	ициент ки (КН)		ельная ь, об/мин		ш
				я	Сма	зка		H
d, MM	D,	T,	Динамиче- ская С	Статическая С ₀	Конси- стентная смазка	Жидкое масло	Масса, кг	ОБОЗНАЧЕНИЕ
	130	54,5	233,24	347,9	4500	4750	2,85	30215 J/DF
75	130	66,5	269,5	416,5	4500	4750	3,4	32215 J/DF
	160	80	350,84	480,2	3870	4085	7,25	31315 J/DF
	125	58	228,34	421,4	4500	4750	2,65	32016 X/DFC165
80	140	70,5	312,62	480,2	4050	4275	4,25	32216 J/DF
	170	85	372,4	519,4	3600	3800	8,75	31316 J1/DF
	130	58	233,24	441	4320	4560	2,8	32017 X/DF
	130	72	301,84	607,6	4320	4560	3,55	33017/DFC240
0.5	150	61	296,94	431,2	3870	4085	4,3	30217 J/DF
85	150	77	361,62	558,6	3870	4085	5,45	32217 J/DF
	150	98	485,1	833	3870	4085	7,35	33217/DF
	180	89	404,74	558,6	3420	3610	10	31317 J/DF
	140	64	286,16	529,2	3870	4085	3,65	32018 X/DF
	140	78	361,62	695,8	4050	4275	4,5	33018/DFC150
90	160	65	329,28	480,2	3600	3800	5,15	30218 J/DF
	160	85	420,42	666,4	3600	3800	6,9	32218 J/DF
	190	93	447,86	617,4	3060	3230	11,5	31318 J/DF
	145	78	372,4	720,3	3870	4085	5	33019/DF
95	170	91	474,32	764,4	3420	3610	8,45	32219 J/DF
	200	99	490,98	695,8	3060	3230	13	31319 J/DF
	150	64	286,16	548,8	3600	3800	3,95	32020 X/DF
	180	74	409,64	627,2	3240	3420	7,6	30220 J/DF
100	180	98	528,22	862,4	3240	3420	10	32220 J/DF
	215	103	679,14	960,4	2880	3040	16,5	30320J/DFC400
	215	113	631,12	911,4	2700	2850	18	31320 XJ/DF
105	160	70	340,06	656,6	3420	3610	5	32021 X/DF



P	АЗМЕР	Ы		ициент ки (КН)		ельная ь, об/мин		
				Re	Сма	зка		Z Z
d,	D,	T,	Динамиче- ская С	Статическая С ₀	Конси- стентная смазка	Жидкое масло	Масса, кг	ОБОЗНАЧЕНИЕ
	170	76	393,96	764,4	3240	3420	6,3	32022 X/DF
	180	112	614,46	1225	3060	3230	11,5	33122/DF
110	200	82	512,54	784	2880	3040	10,5	30222 J/DF
	200	112	668,36	1117,2	2880	3040	14,5	32222 J/DF
	240	126	765,38	1136,8	2520	2660	26	31322 XJ/DF
	180	76	409,64	813,4	3060	3230	6,75	32024 X/DF
	180	96	485,1	1058,4	3060	3230	8,65	33024/DFC250
120	215	87	571,34	896,7	2700	2850	13	30224 J/DF
120	215	123	776,16	1372	2700	2850	18,5	32224 J/DF
	260	119	948,64	1372	2340	2470	29,5	30324 J/DFC600
	260	136	916,3	1372	2160	2280	38,5	31324 XJ/DF
	180	64	334,18	720,3	3240	3420	4,95	32926/DF
	200	90	528,22	1058,4	2700	2850	10	32026 X/DF
130	230	87,5	614,46	960,4	2520	2660	14,5	30226 J/DF
	230	135,5	932,96	1626,8	2520	2660	23	32226 J/DF
	280	144	1029	1528,8	2160	2280	40	31326 XJ/DF
	210	90	549,78	1136,8	2520	2660	11	32028 X/DF
140	250	91,5	706,58	1117,2	2340	2470	18	30228 J/DFC100
140	250	143,5	1078	1960	2340	2470	29,5	32228 J/DF
	300	154	1166,2	1764	1980	2090	52,5	31328 XJ/DF
	225	96	631,12	1293,6	2340	2470	13,5	32030 X/DF
150	270	154	1225	2234,4	2160	2280	37	32230 J/DF
	320	164	1313,2	1999,2	1800	1900	58,5	31330 XJ/DF
	240	102	722,26	1528,8	2160	2280	16	32032 X/DF
160	290	104	894,74	1430,8	1980	2090	27,5	30232 J/DF
	290	168	1479,8	2744	1980	2090	48	32232 J/DF





Р	A3MEP	ы		ициент ки (КН)	Преде скорость			ш
				ая	Сма	зка		II.
d, MM	D,	T,	Динамиче- ская С	Статическая С ₀	Конси- стентная смазка	Жидкое масло	Масса, кг	ОБОЗНАЧЕНИЕ
	230	76	474,32	1136,8	2520	2660	9,2	32934/DFC225
170	260	114	862,4	1793,4	1980	2090	22	32034 X/DF
	310	182	1685,6	3185	1800	1900	59	32234 J/DF
	250	90	592,9	1430,8	2340	2470	14	32936/DF
100	280	128	1078	2273,6	1800	1900	29,5	32036 X/DF
180	320	114	989,8	1597,4	1800	1900	42	30236 J/DF
	320	182	1685,6	3185	1710	1805	61	32236 J/DF
	260	90	603,68	1499,4	2160	2280	14,5	32938/DF
190	290	128	1097,6	2352	1800	1900	30,5	32038 X/DF
	340	120	1205,4	1960	1620	1710	50	30238 J/DFC700
	310	140	1254,4	2695	1710	1805	39	32040 X/DF
	360	128	1313,2	2195,2	1530	1615	52	30240 J/DFC570
200	360	208	2048,2	3920	1530	1615	88	32240 J/DF
	300	102	825,16	1960	1800	1900	21	32944/DFC300
	340	152	1509,2	3283	1530	1615	51	32044 X/DF
240	360	152	1538,6	3479	1440	1520	54,5	32048 X/DF
260	400	174	1940,4	4312	1260	1330	79,5	32052 X/DF
280	420	174	2009	4655	1170	1235	84,5	32056 X/DF
300	420	152	1754,2	4410	1260	1330	65,5	32960/DF
320	480	200	2587,2	6076	990	1045	125	32064 X/DF

